

ご依頼方法

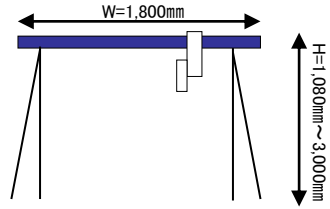
機器レンタル



おまかせセット



主な仕様



本体スライドユニット	
外形寸法	1,800×291mm
質量	17kg
測定距離範囲	0.2~30m
周囲温度レンズヒーター付	-40℃~+50℃
繰り返し精度1)	1mm
制御盤	
外形寸法	400×500mm
質量	12kg(付属ケーブル含む)
使用温度範囲	0℃~40℃
三脚ハンドル式エレベーター	
質量	6.9kg
エレベーター昇降幅	540~1,080mm
高さの使用範囲	1,080~3,000mm
水平器	
外形寸法	幅150×高さ60×奥行30mm

テクニカルデータ型式

DT500-A212

測定距離範囲	反射率6%黒色対象物	0.2~1.8m
	反射率90%白色対象物	0.2~3.0m
測定精度		±3mm
繰り返し精度1)		1mm
スポット径		4.5mm / 距離3.0m時
投光光源2)、投光のタイプ		レーザーダイオード、可視赤色レーザー光
レーザークラス		2(EN 60825/21、CFR 1040)
投入電源電圧V _s 3)		DC10~30V4)
リップル5)		5Vp-p
消費電力	レンズヒーター付	2W
接続		M12-5ピンコネクタ
VDE保護クラス6)		
保護構造		IP65
周囲温度	レンズヒーター付、動作時7)	-40℃~+50℃
	保管時	-25℃~+75℃
質量		約1,000g
インターフェース	RS422	19.2kBd; 8, n, 1
	測定値表示(mm単位)	20.000CRLF8)
温度ドリフト		代表値0.05mm/K
測定値出力時間		250ms
起動時の初期化時間		代表値500ms
EMC		EN 61000-6-2、EN 55011
耐震道耐衝撃耐	衝撃	EN 600 68-2-27 / -2-29
	耐単振動	EN 600 68-2-6
	耐ノイズ	EN 600 68-2-64

1断面が50秒で完了

CADデータで納品

「回転式レーザー測定機」

短時間 + 正確 = 経費削減



お問い合わせ

株式会社 岬産業

〒761-0301 香川県高松市林町2217番地15 香川産業頭脳化センタービル3F
TEL: 087-887-5722 FAX: 087-887-5723 E-mail: kk-misaki@mc.pikara.ne.jp

抜群の性能で作業効率が大幅アップ

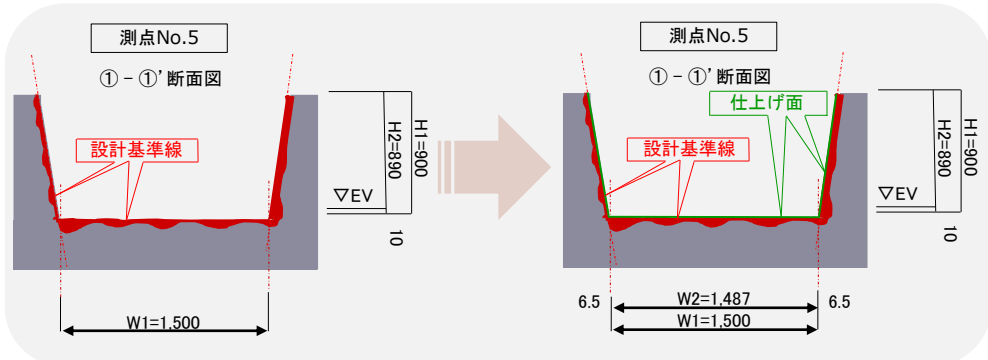
信頼のリポート率！脅威の90%超え

回転式レーザー測定機とは

コンクリート等の表面の劣化状態(凹凸量)調査が瞬時に測定できます。データ解析によりCADデータに変換することが可能です。また、出来形管理と品質管理(使用材料の数量管理及び塗厚管理)に役立ちます。

- | | | | |
|-------------------|---------------|--------------|----------------|
| 簡単 | 自動・手動
使い分け | 270度測定
OK | CFカードで
保存 |
| ピッチ送り
1~20cmOK | 0.1度の精度 | 速い | モニターで
波形確認可 |

断面図



センサー

測定分解能 : 1mm
測定距離 : 0.2~18m
投入電源電圧 : DC10~30V
周囲温度 : -10~40℃

取手

レーザー測定機のスライドレールに左右取手があり、持ち運びに便利。

レールガイド

水平又は計画横断勾配に設置。測定スタート位置の座標確認。

三脚

高さ調整が簡単に出来る三脚を使用。開渠用、暗渠用で使い分け。

制御盤

電源OFF/ON操作などを行う。タッチパネル操作で、自動測定運転。(270度、1~200mmピッチで20回測定)CFカードにてデータ保存。(1000回の測定記録が可能)

作業風景

作業効率UP

経済性もUP

従来方法では、作業員による測定のバラつき・時間効率の無駄がありました。回転式レーザー測定機を使用することにより、スピーディーで正確な測定ができます。測定の間、空き時間を有効活用することができ、コスト削減に貢献します。

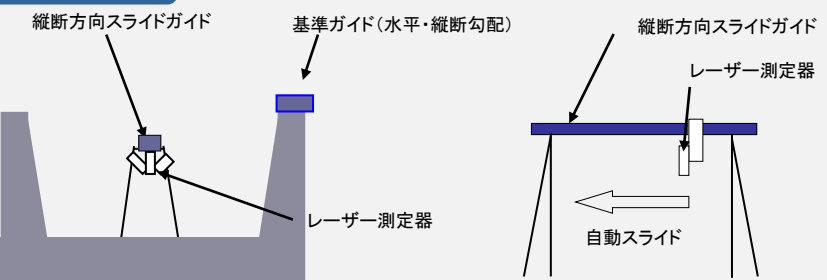
従来方法



レーザー測定



操作方法



- 1 基準ガイドを水平又は計画縦断勾配に設置する。
- 2 測定スタート位置の座標値確認(別途測定)する。
- 3 測定キッドを設置する(縦断方向ガイド L=1700程度を水平に設置)
- 4 縦断方向の測定ピッチを設定する(1~20cm)(1横断面の測定時間 30~40秒)

トンネル



BOX
カルパート



三面水路



洪水吐



橋梁



床版

